

11472-69

7

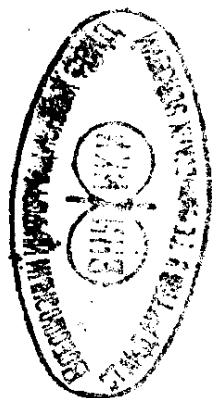


ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

ДОПУСКИ И ПОСАДКИ.  
КЛАССЫ ТОЧНОСТИ 02—09

ГОСТ 11472—69

Издание официальное



1 р. 10 к. БЗ 6—91

ГОССТАНДАРТ РОССИИ

Москва

Редактор *Ф. Г. Говердовская*  
Технический редактор *А. М. Шкодина*  
Корректор *Н. Д. Чехотина*

Сдано в наб. 14.07.92. Подп. в печать 03.07.92. Усл. п. л. 0,5. Усл. кр.-отт. 0,5.  
Уч.-изд. л. 0,36. Тираж 4642.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1125

**ДОПУСКИ И ПОСАДКИ.  
КЛАССЫ ТОЧНОСТИ 02—09**

Limits and fits,  
Grades of tolerance 02—09

**ГОСТ  
11472—69 \***

Взамен  
ГОСТ 11472—65

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 3 декабря 1969 г. № 1313 срок введения установлен  
с 01.01.71

Проверен в 1975 г.

Применение стандарта для вновь разрабатываемых изделий не допускается.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. Настоящий стандарт устанавливает допуски и посадки для размеров от 1 до 500 мм классов точности выше 1-го.

2. Допуски классов точности 02—09 должны назначаться по табл. 1.

Издание официальное

Переиздание (январь 1992 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июле 1980 г.  
(ИУС 9—80)

© Издательство стандартов, 1969

© Издательство стандартов, 1992

Переиздание с Изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

## Допуски

Интервалы номинальных размеров в мм	Класс точности							
	02	03	04	05	06	07	08	09
	Величина допуска в мкм							
1—3	0,2	0,3	0,5	0,8	1,2	2	3	4
>3—6	0,25	0,4	0,6	1,0	1,5	2,5	4	5
>6—10	0,25	0,4	0,6	1,0	1,5	2,5	4	6
>10—18	0,3	0,5	0,8	1,2	2	3	5	8
>18—30	0,4	0,6	1,0	1,5	2,5	4	6	9
>30—50	0,4	0,6	1,0	1,5	2,5	4	7	11
>50—80	0,5	0,8	1,2	2	3	5	8	13
>80—120	0,6	1,0	1,5	2,5	4	6	10	15
>120—180	0,8	1,2	2	3,5	5	8	12	18
>180—260	1,2	2	3	4,5	7	10	14	20
>260—360	2	3	4	6	8	12	16	23
>360—500	2,5	4	6	8	10	15	20	27

3. Предельные отклонения отверстий классов точности 08 и 09 и валов классов точности 07 и 08 должны назначаться по табл. 2 и 3 для посадок в системе отверстия и по табл. 4 и 5 для посадок в системе вала.

Для валов класса точности 09 предельные отклонения настоящим стандартом не устанавливаются, так как они соответствуют 1-му классу точности по ОСТ НКМ 1011.

4. Для валов классов точности 02—06 и отверстий классов точности 02—07 расположение полей допусков настоящим стандартом не устанавливается.

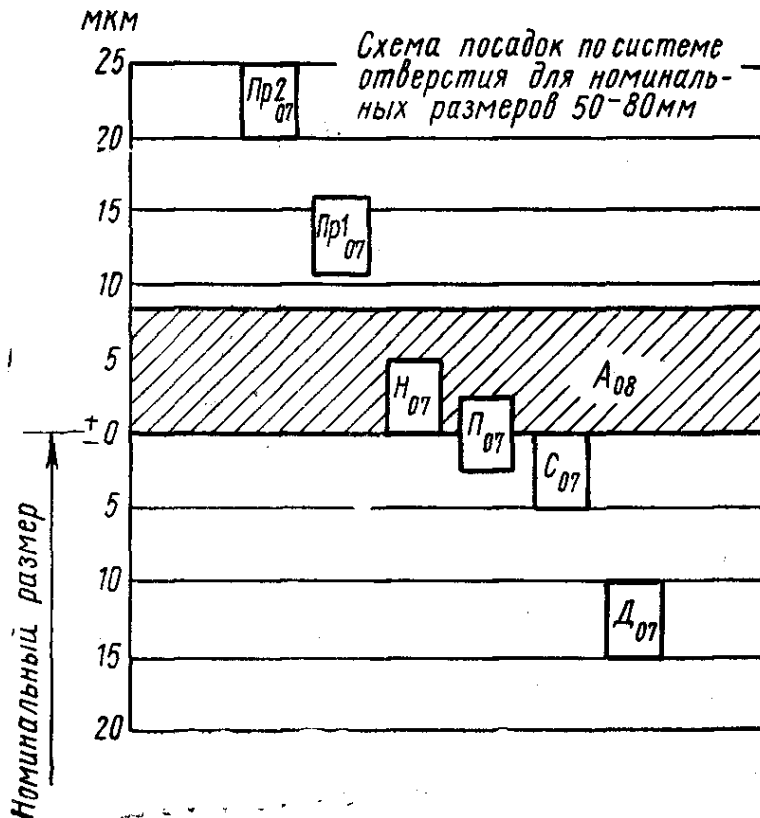
Рекомендуется располагать поля допусков относительно номинального размера: в «плюс» — для отверстий, в «минус» — для валов или симметрично (половина допуска со знаком  $\pm$ ).

5. Основные понятия о допусках и посадках — по ГОСТ 7713—62. Обозначения предельных отклонений размеров на чертежах — по ГОСТ 2,307—68.

Таблица 2

Система отверстия. Валы класса точности 07 в сочетании с основным отверстием класса точности 08

Интервал номинальных размеров в мм	Обозначение поля допуска													
	отверстия												вала	
	A <sub>08</sub>	Pr2 <sub>07</sub>	Pr1 <sub>07</sub>	H <sub>07</sub>	P <sub>07</sub>	C <sub>07</sub>	D <sub>07</sub>							
	Предельное отклонение в мкм													
	Нижн.	Верхн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.
1—3	0	+3	+6	+4	+4	+2	+2	0	+1	-1	0	-2	-2	-4
>3—6	0	+4	+10,5	+8	+6,5	+4	+2,5	0	+1,2	-1,2	0	-2,5	-4	-6,5
>6—10	0	+4	+12,5	+10	+8,5	+6	+2,5	0	+1,2	-1,2	0	-2,5	-5	-7,5
>10—18	0	+5	+15	+12	+10	+7	+3	0	+1,5	-1,5	0	-3	-6	-9
>18—30	0	+6	+19	+15	+12	+8	+4	0	+2	-2	0	-4	-7	-11
>30—50	0	+7	+21	+17	+13	+9	+4	0	+2	-2	0	-4	-9	-13
>50—80	0	+8	+25	+20	+16	+11	+5	0	+2,5	-2,5	0	-5	-10	-15
>80—120	0	+10	+29	+23	+19	+13	+6	0	+3	-3	0	-6	-12	-18
>120—180	0	+12	+35	+27	+23	+15	+8	0	+4	-4	0	-8	-14	-22
>180—260	0	+14	+41	+31	+27	+17	+10	0	+5	-5	0	-10	-15	-25
>260—360	0	+16	+46	+34	+32	+20	+12	0	+6	-6	0	-12	-17	-29
>360—500	0	+20	+55	+40	+38	+23	+15	0	+7,5	-7,5	0	-15	-20	-35



Система отверстия. Вали класса точности 08 в сочетании с основным отверстием класса точности 09

Интервал номинальных размеров в мм	Обозначение поля допуска															
	отверстия		вала													
	$A_{09}$	$Pr2_{08}$	$Pr1_{08}$	$\Gamma_{08}$	$H_{08}$	$P_{08}$	$C_{08}$	$D_{08}$								
	Предельное отклонение в мкм															
	Нижн.	Верхн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	
1—3	0	+4	+9	+6	+7	+4	+5	+2	+3	0	+1,5	-1,5	0	-3	-2	-5
>3—6	0	+5	+16	+12	+12	+8	+8	+4	+5	+1	+2	-2	0	-4	-4	-8
>6—10	0	+6	+19	+15	+14	+10	+10	+6	+5	+1	+2	-2	0	-4	-5	-9
>10—18	0	+8	+23	+18	+17	+12	+12	+7	+6	+1	+2,5	-2,5	0	-5	-6	-11
>18—30	0	+9	+28	+22	+21	+15	+14	+8	+8	+2	+3	-3	0	-6	-7	-13
>30—50	0	+11	+33	+26	+24	+17	+16	+9	+9	+2	+3,5	-3,5	0	7	-9	-16
>50—80	0	+13	+40	+32	+28	+20	+19	+11	+10	+2	+4	-4	0	-8	-10	-18
>80—120	0	+15	+47	+37	+33	+23	+23	+13	+13	+3	+5	-5	0	-10	-12	-22
>120—180	0	+18	+55	+43	+39	+27	+27	+15	+15	+3	+6	-6	0	-12	-14	-26
>180—260	0	+20	+63	+50	+45	+31	+31	+17	+18	+4	+7	-7	0	-14	-15	-29
>260—360	0	+23	+72	+56	+50	+34	+36	+20	+20	+4	+8	-8	0	-16	-17	-33
>360—500	0	+27	+88	+68	+60	+40	+43	+23	+25	+5	+10	-10	0	-20	-20	-40

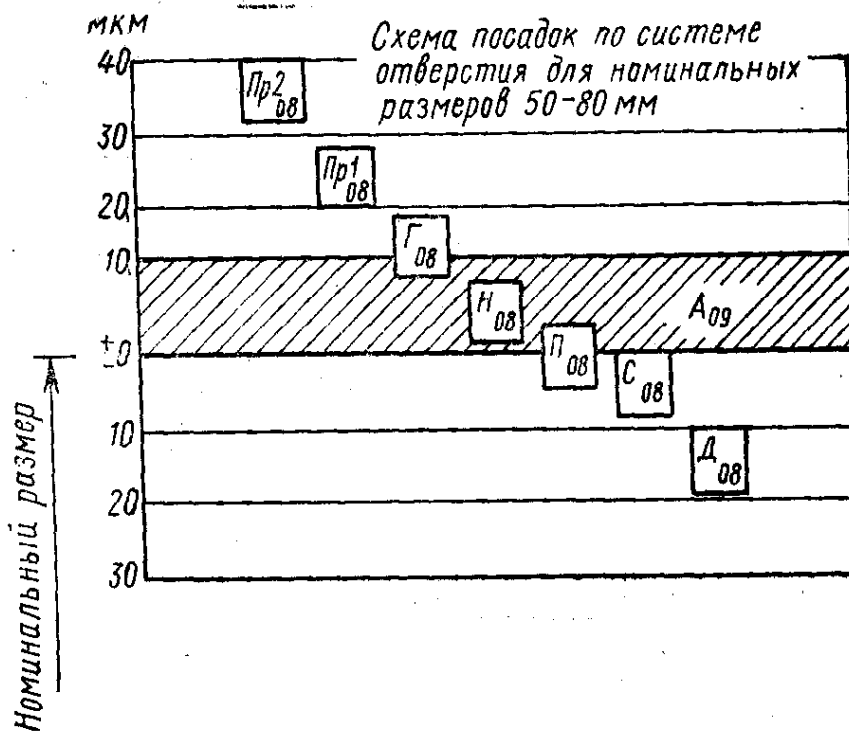
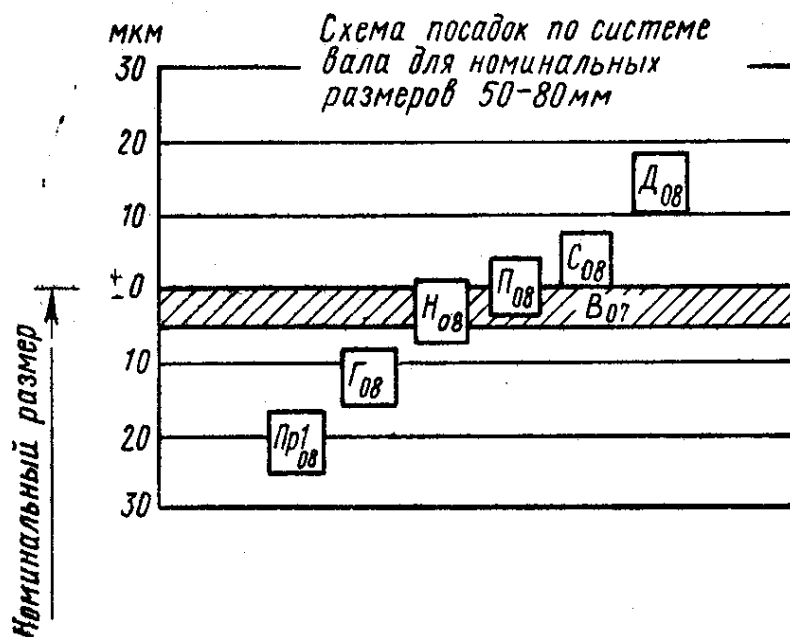


Таблица 4

Система вала. Отверстия класса точности 08 в сочетании с основным валом класса точности 07

Интервал номинальных размеров в мм	Обозначение поля допуска													
	вала		отверстия											
	$B_{07}$	$Pr1_{08}$	$G_{08}$	$H_{08}$	$P_{08}$	$C_{08}$	$D_{08}$							
	Предельное отклонение в мкм													
	Верхн.	Нижн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.
1-3	0	-2	-7	-4	-5	-2	-3	0	-1,5	+1,5	0	+3	+2	+5
>3-6	0	-2,5	-10,5	-6,5	-6,5	-2,5	-3,5	+0,5	-2	+2	0	+4	+4	+8
>6-10	0	-2,5	-12,5	-8,5	-8,5	-4,5	-3,5	+0,5	-2	+2	0	+4	+5	+9
>10-18	0	-3	-15	-10	-10	-5	-4	+1	-2,5	+2,5	0	+5	+6	+11
>18-30	0	-4	-19	-13	-12	-6	-6	0	-3	+3	0	+6	+7	+13
>30-50	0	-4	-21	-14	-13	-6	-6	+1	-3,5	+3,5	0	+7	+9	+16
>50-80	0	-5	-25	-17	-16	-8	-7	+1	-4	+4	0	+8	+10	+18
>80-120	0	-6	-29	-19	-19	-9	-9	+1	-5	+5	0	+10	+12	+22
>120-180	0	-8	-35	-23	-23	-11	-11	+1	-6	+6	0	+12	+14	+26
>180-260	0	-10	-41	-27	-27	-13	-14	0	-7	+7	0	+14	+15	+29
>260-360	0	-12	-46	-30	-32	-16	-16	0	-8	+8	0	+16	+17	+23
>360-500	0	-15	-55	-35	-38	-18	-20	0	-10	+10	0	+20	+20	+40



Система вала. Отверстия класса точности 09 в сочетании с основным валом класса точности 08

Интервал номинальных размеров в мм	Обозначение поля допуска													
	вала		отверстия											
	$V_{08}$	$Pr1_{09}$	$G_{09}$	$H_{09}$	$P_{09}$	$C_{09}$	$D_{09}$							
	Предельное отклонение в мкм													
	Верхн.	Нижн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.
1-3	0	-3	-8	-4	-6	-2	-4	0	-2	+2	0	+4	+2	+6
>3-5	0	-4	-12	-7	-8	-3	-5	0	-2,5	+2,5	0	+5	+4	+9
>6-10	0	-4	-14	-8	-10	-4	-5	+1	-3	+3	0	+6	+5	+11
>10-18	0	-5	-17	-9	-12	-4	-6	+2	-4	+4	0	+8	+6	+14
>18-30	0	-6	-21	-12	-14	-5	-8	+1	-4,5	+4,5	0	+9	+7	+16
>30-50	0	-7	-24	-13	-16	-5	-9	+2	-5,5	+5,5	0	+11	+9	+20
>50-80	0	-8	-28	-15	-19	-6	-10	+3	-6,5	+6,5	0	+13	+10	+23
>80-120	0	-10	-33	-18	-23	-8	-13	+2	-7,5	+7,5	0	+15	+12	+27
>120-180	0	-12	-39	-21	-27	-9	-15	+3	-9	+9	0	+18	+14	+32
>180-260	0	-14	-45	-25	-31	-11	-18	+2	-10	+10	0	+20	+15	+35
>260-360	0	-16	-50	-27	-36	-13	-20	+3	-11,5	+11,5	0	+23	+17	+40
>360-500	0	-20	-60	-33	-43	-16	-25	+2	-13,5	+13,5	0	+27	+20	+47

