

ГОСТ 3.1507—84

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

**ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ
ДОКУМЕНТОВ НА ИСПЫТАНИЯ**

Издание официальное

БЗ 5—2000

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

Единая система технологической документации**ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ ДОКУМЕНТОВ
НА ИСПЫТАНИЯ****ГОСТ
3.1507—84**Unified system for technological documentation.
Rules of making documents for tests

ОКСТУ 0003

Дата введения **01.01.86**

1. Настоящий стандарт устанавливает правила оформления технологических документов (далее — документов), разрабатываемых с применением различных методов проектирования на единичные, типовые, групповые технологические процессы (операции) (далее — ЕТП, ТТП, ГТП, ТО, ГО) испытаний, применяемых при изготовлении или ремонте изделий и их составных частей.

2. В зависимости от применяемых методов проектирования для описания технологических процессов (операций) следует применять формы маршрутных карт (МК) по ГОСТ 3.1118:

2 и 1б, 4 и 3б — при неавтоматизированном проектировании документов;

6 и 5а — при автоматизированном проектировании документов.

3. При разработке ТТП, ГТП, ТО и ГО дополнительно к формам МК следует применять ведомости деталей (сборочных единиц, изделий), предназначенные для указания переменной информации, относящейся к каждому обозначению испытуемого изделия или его составных частей.

4. Ведомости деталей (сборочных единиц) к типовым (групповым технологическим процессам/операциям, далее — ВТП (ВТО)), следует составлять по формам ВТП (ВТО) ГОСТ 3.1121. Выбор формы предоставляется на усмотрение разработчика.

5. При комплектовании документов и их оформлении следует руководствоваться для комплектов документов:

- на ЕТП — ГОСТ 3.1119;

- на ТТП, ГТП, ТО, ГО — ГОСТ 3.1121.

6. При описании технологических процессов (операций) испытаний формы МК выполняют функции технологических документов других видов:

- для ЕТП — карт технологических процессов (КТП) или операционных карт (ОК);

- для ТТП, ГТП, ТО, ГО — карт типовых (групповых) операций (КТО).

7. Независимо от использования форм МК в качестве документов других видов запись данных по технологическим режимам испытаний следует выполнять:

- непосредственно в тексте описания операции (перехода) при указании двух—трех разновидностей режимов;

- с выделением специальной строки, располагаемой после текста описания операции (перехода) и с соответствующей привязкой к служебному символу «Р» при указании более трех разновидностей одновременно применяемых режимов.

8. При указании режимов испытаний следует применять их условные обозначения в соответствии с требованиями действующих нормативно-технических документов, например для указания температуры — T , времени — t , давления — P и т. д.

9. Указание данных по технологической оснастке, имеющих общий характер применения для всей операции, следует выполнять после записи содержания первого перехода, с исключением дублирования указания данных в последующих переходах.



С. 2 ГОСТ 3.1507—84

10. При наличии графических иллюстраций к текстовым документам эти указания следует выполнять на КЭ по ГОСТ 3.1105. В целях рационального сокращения объема проектируемой документации и при условии выполнения графических иллюстраций без применения средств механизации и автоматизации допускается в нижней части форм МК не указывать изображение строк (на уровне 6—8-й строки) при использовании этой зоны для графических иллюстраций. При отсутствии необходимости заполнять указанные зоны графическими иллюстрациями в них следует размещать текстовую информацию в соответствии с установленными правилами по их заполнению.

11. При применении форм МК, выполняющих функции ОК и КТО для испытаний, их оформление следует производить с учетом следующих дополнительных требований:

- графы 3 и 5 по ГОСТ 3.1103 — не заполнять;
- указание данных по «Тв» и «То» выполнять с привязкой к каждому переходу в соответствующих графах, где размещается информация «Тп.з.» и «Тшт.»;
- при применении указанных форм в условиях разработки с использованием средств механизации допускается не указывать частично или полностью графическое изображение строк.

12. При выполнении исполнителем прочих работ, непосредственно связанных с испытанием изделий и (или) их составных частей (контролем, пломбированием, оформлением сопроводительной технической документации и т. д.), указанные действия следует описывать в виде отдельных технологических переходов (операций) в том документе, в котором описано содержание операций испытания.

13. Пример оформления операции испытания, выполненный на МК, приведен в приложении 1.

14. Пример оформления документов на типовой процесс испытаний, выполненный на формах МК и ВТП, приведен в приложении 2.

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ОПЕРАЦИИ ИСПЫТАНИЯ, ВЫПОЛНЕННЫЙ НА ФОРМЕ МК

Дубл.		Зачерк		18.06.84.		ПО		АБВГ. ХХХХХХ. ХХХ		01101.00215		1		1		60108.00015		
Взам.						„Сигнал”												
Подп.																		
Разраб.	Захаров	Майсеев	Винько	19.06.84	Клапан пневматический													А
И.контр.																		
А	Цех Уч. РМ	Опер. Код, наименование операции	Обозначение документа															
Б	Код, наименование оборудования	СМ	Проф.	Р	УТ	КР	Кайд	ЕН	ОП	Кшт	Т.п.з.	Т.шт.						
К/М	Наименование детали, сб. единицы или материала	Обозначение, код																
А Ø1	12 01 115 020 Испытания климатические	.20108.00245; 23208.00004; ИОТ № 16-84																
Б Ø2	АБВГ. ХХХХХХ. ХХХ - Спец камера	3 ХХХХХ. ХХХ. ХХХХ. 1 200 1 1200 0,83 1,26 4,15																
О Ø3	1. Подсоединить выходы клапанов к гребенке																	
Т Ø4	АБВГ. ХХХХХХ. ХХХ - спец. стенд; АБВГ. ХХХХХХ. ХХХ - гребенка; АБВГ. ХХХХХХ. ХХХ - ключ																	
О Ø5	2. Установить гребенку в камере и подсоединить к магистрали																	
Ø6	3. Открыть вентиль и довести давление до Р=10 гПа																	
Ø7	4. Проверить по приборам стенда отсутствие утечки воздуха																	
Ø8	При наличии утечки воздуха снять давление и подвернуть гайки (Мкр=150 Н) и повторить переходы 3 и 4																	
Ø9	переходы 3 и 4																	
10	5. Довести давление в магистрали до Р=25 гПа																	
11	6. Включить тумблеры 1,2 и 3 стенда для испытания извятий в течение 15 мин																	
12	7. По истечении контрольного времени выключить тумблеры 1,2 и 3 стенда. Отсоединить гребенку от магистрали, а затем выходы клапанов																	
14	8. Проверить визуально состояние клапанов и уложить их в тару																	
15	9. Заполнить сопроводительную документацию																	
16	10. Поставить мастичное клеймо																	
МК/ОК																		

ГОСТ 3.1118-82

форма 2

Дубл.		Взам.		Подп.		.01100.00213		.50208.00016		XXXXXX.		XXXXXX.		.50208.00016			
Дубл.		Взам.		Подп.		.01100.00213		.50208.00016		XXXXXX.		XXXXXX.		.50208.00016			
А	Цех	Уч.	РМ	Опер.	Код, наименование операции	См	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт.	Тп.з.	Т шт.	Н. расх.
Б	Код, наименование оборудования	Обозначение документа															
К/М	Наименование детали, сборочной единицы или материала																
БФ1	АБВГ. XXXXXX. XXX - автопогрузчик																
ФФ2	1. Установить изделие на поддон и транспортировать изделие на склад																
ТФ3	АБВГ. XXXXXX. XXX - поддон																
Ф4																	
Ф5																	
Ф6																	
Ф7																	
Ф8																	
Ф9																	
10																	
11																	
12																	
13																	
14																	
15																	
16																	
МК/КТТТ																	

ГОСТ 3.1118-82 Фарма 1б

Дубл.		Взам.		Подп.		Гост 3.1121-84		Форма 6	
						01101.00215		1	
Разраб.		Захаров		18.06.84		ПО		XXXXXX .44208.00016	
						"Сигнал"		XXXXXX	
Н. контр.		Моисеев		19.06.84		Бензобаки		А	
С	НПП	Наименование изделия		Т.п.з.		Обозначение изделия		МД	
Ш	Цех Уч. РМ	Опер.	КОИД	ОП	Т.п.з.	Цех Уч. РМ	Опер.	КОИД	ОП
К/М	Наименование детали, сб. единицы, материалы		Тв, мин		Тв, мин		Обозначение, код		ОП
Р	Р1, зПа	Р2, зПа	Т, мин	Тв, мин	Тв, мин	Р1, зПа	Р2, зПа	Т, мин	Тв, мин
С Ф1	1	Бензобак Т-15-А		АБВГ. XXXXXX. XXX				2,15	
Ш Ф2	06 01 09	005	1	400	0,45	1,12			
Р Ф3	3							1,16 0,48	
С Ф4	2	Бензобак Т-17		АБВГ. XXXXXX. XXX				3,25	
Ш Ф5	06 01 10	005	1	300	0,45	1,15			
Р Ф6	10							0,15 0,45	
С Ф7	3	Бензобак Т-14		АБВГ. XXXXXX. XXX				2,15	
Ш Ф8	06 02 01	010	1	300	1,5	2,5	06 02 02	016	1 200 1,6 2,4
Ф9	06 03 06	009	2	100	0,8	1,8	06 03 07	012	2 150 1,8 3,1
С 10	4	Бензобак Т-19		АБВГ. XXXXXX. XXX				2,15	
Ш 11	06 09 01	007	1	50	0,7	1,5			
Р 12	8							0,2 0,8	
С 13	5	Бензобак Т-21-А		АБВГ. XXXXXX. XXX				2,5	
Ш 14	07 01 03	002	1	50	0,8	2,2			
Р 15	5							0,8 3,3	
ВТП/У									

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам**
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета по стандартам от 30.10.84 № 3777**
- 3. ВЗАМЕН ГОСТ 3.1507—76**
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3.1103—82	11
ГОСТ 3.1105—84	10
ГОСТ 3.1118—82	2
ГОСТ 3.1119—83	5
ГОСТ 3.1121—84	4, 5

- 5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июль 2001 г.**

Редактор *В.П. Огурцов*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *В.И. Кануркина*
Компьютерная верстка *О.В. Арсеевой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 17.07.2001. Подписано в печать 28.08.2001. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-издл. 0,80.
Тираж экз. С 1904. Зак. 803.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102