

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**Единая система технологической документации****ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**Unified system for technological documentation.
General principles**ГОСТ
3.1001—81**

МКС 01.110

Дата введения 01.01.83

Настоящий стандарт устанавливает назначение, область распространения и классификацию государственных стандартов и рекомендаций, входящих в комплекс документов Единой системы технологической документации (ЕСТД) (далее — комплекс документов ЕСТД), применяемых машиностроительными и приборостроительными организациями и предприятиями СНГ и обозначение государственных стандартов ЕСТД.

Допускается распространение требований и правил ЕСТД на технологическую документацию, разрабатываемую и применяемую другими организациями и предприятиями отраслей промышленности.

Установленные в государственных стандартах ЕСТД правила и положения распространяются на все виды технологических документов, научно-техническую и учебную литературу в той части, в которой они могут быть для нее применены.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ОПРЕДЕЛЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Единая система технологической документации — комплекс государственных стандартов и рекомендаций, устанавливающих взаимосвязанные правила и положения по порядку разработки, комплектации, оформления и обращения технологической документации, применяемой при изготовлении и ремонте изделий (включая сбор и сдачу технологических отходов).

1.2. Назначение комплекса документов ЕСТД:

- установление единых унифицированных машинно-ориентированных форм документов, обеспечивающих совместимость информации, независимо от применяемых методов проектирования документов (без применения средств механизации и автоматизации, с применением средств механизации или автоматизации);

- создание единой информационной базы для внедрения средств механизации и автоматизации, применяемых при проектировании технологических документов (далее — документов) и решении инженерно-технических задач;

- установление единых требований и правил по оформлению документов на единичные, типовые и групповые технологические процессы (операции), в зависимости от степени детализации описания технологических процессов;

- обеспечение оптимальных условий при передаче технологической документации на другое предприятие (другие предприятия) с минимальным переоформлением;

- создание предпосылок по снижению трудоемкости инженерно-технических работ, выполняемых в сфере технологической подготовки производства и в управлении производством;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1981
© ИПК Издательство стандартов, 2003

- обеспечение взаимосвязи с системами общетехнических и организационно-методических стандартов.

1.1, 1.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. СОСТАВ И КЛАССИФИКАЦИЯ КОМПЛЕКСА ДОКУМЕНТОВ ЕСТД

2.1. В комплекс документов ЕСТД входят:

- государственные стандарты ЕСТД;
- государственные стандарты ЕСКД, требования которых распространяются на технологическую документацию, согласно перечню в приложении 1;
- рекомендации ЕСТД согласно перечню в приложении 2;
- рекомендации, положения которых распространяются на технологическую документацию, согласно перечню в приложении 3.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.1а. Рекомендации, входящие в комплекс документов ЕСТД, содержат рекомендуемый порядок разработки и оформления технологической документации и порядок проведения работ, связанных с функционированием ЕСТД.

В наименование рекомендаций ЕСТД входит групповой заголовок системы, например: «**РЕКОМЕНДАЦИИ. Единая система технологической документации. ПОРЯДОК ОФОРМЛЕНИЯ КАРТЫ РЕГИСТРАЦИИ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ**».

Примеры обозначения рекомендаций ЕСТД приведены в приложении 4.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

2.2. Государственные стандарты и рекомендации комплекса документов ЕСТД распределены по классификационным группам, приведенным в таблице.

| Номер группы | Наименование группы |
|--------------|--|
| 0 | Общие положения |
| 1 | Общие требования к документам |
| 2 | Классификация и обозначение технологических документов |
| 3 | Общие требования к документам на машинных носителях |
| 4 | Основное производство. Формы технологических документов и правила их оформления на процессы специализированные по методам изготовления или ремонта изделий |
| 5 | Основное производство. Формы технологических документов и правила их оформления на испытания и контроль |
| 6 | Вспомогательное производство. Формы технологических документов и правила их оформления |
| 7 | Правила заполнения технологических документов |
| 8 | Прочие |
| 9 | Информационная база |

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. **(Исключен, Изм. № 1).**

2.4. В группу 0 должны входить стандарты, устанавливающие общие положения.

2.5. В группу 1 должны входить стандарты, устанавливающие правила оформления документов общего назначения и документов, применяемых независимо от методов изготовления и ремонта изделий (например ведомости оснастки), а также стандарты и рекомендации, требования и правила которых распространяются на оформление всех документов, независимо от степени детализации описания технологических процессов, организации производства и методов изготовления и ремонта изделий.

2.6. В группу 2 должны входить стандарты и рекомендации, устанавливающие классификацию и обозначение технологических документов.

2.7. В группу 3 должны входить стандарты и рекомендации, устанавливающие особенности оформления и функционирования документов на машинных носителях.

2.8. В группу 4 должны входить стандарты и рекомендации, устанавливающие формы и правила оформления технологических документов, применяемых в основном производстве в зависимости от применяемых методов при изготовлении и ремонте изделий, за исключением испытаний и технического контроля.

2.9. В группу 5 должны входить стандарты и рекомендации, устанавливающие формы и правила оформления технологических документов, применяемых в основном производстве при описании технологических процессов (операции) испытаний и технического контроля, а также при контроле выполнения технологических процессов.

2.10. В группу 6 должны входить стандарты и рекомендации, устанавливающие формы и правила оформления документов, применяемых во вспомогательном производстве.

2.11. В группу 7 должны входить стандарты и рекомендации, устанавливающие правила записи технологических операций (переходов).

2.5—2.11. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.11а. В группу 8 должны входить стандарты, имеющие в своем обозначении соответствующий индекс.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

2.12. В группу 9 должны входить стандарты и рекомендации, устанавливающие правила и положения по созданию информационной базы для автоматизированных систем управления и проектирования документов.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ОБОЗНАЧЕНИЕ СТАНДАРТОВ ЕСТД

3.1. Обозначение стандартов ЕСТД строится на классификационном принципе.

3.2. Обозначение стандартов должно состоять из:

- цифры 3, присвоенной классу стандартов на Единую систему технологической документации;
- цифры 1 (после точки), обозначающей подкласс стандартов (для изделий машиностроения и приборостроения);
- цифры, обозначающей номер группы стандартов в соответствии с п. 2.2;
- двухзначного числа, определяющего порядковый номер стандарта в данной группе;
- двух последних чисел (после тире), указывающих год регистрации стандарта.

Пример обозначения стандарта «Единая система технологической документации. Формы и правила оформления документов на технологические процессы и операцииковки и штамповки»:

| | ГОСТ | 3. | 1 | 4 | 03—85 |
|--|-------|-------|-------|-------|-------|
| Категория нормативно-технического документа (государственный стандарт) | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ |
| Класс (стандарты ЕСТД) | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ |
| Подкласс (стандарты ЕСТД для изделий машино- и приборостроения) | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ |
| Номер группы (Основное производство. Формы технологических документов и правила их оформления на процессы, специализированные по методам изготовления или ремонта изделий) | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ |
| Порядковый номер стандарта в группе | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ |
| Год регистрации стандарта | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ |

(Измененная редакция, Изм. № 1).

**ПЕРЕЧЕНЬ ГОСУДАРСТВЕННЫХ СТАНДАРТОВ ЕСКД,
ТРЕБОВАНИЯ КОТОРЫХ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА
ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ ДОКУМЕНТАЦИЮ**

| Обозначение стандарта | Наименование стандарта | Номер группы по п. 2.2 |
|-----------------------|---|------------------------|
| ГОСТ 2.004—88 | ЕСКД. Общие требования к выполнению конструкторских и технологических документов на печатающих и графических устройствах вывода ЭВМ | 1 |
| ГОСТ 2.501—88 | ЕСКД. Правила учета и хранения | 1 |
| ГОСТ 2.502—68 | ЕСКД. Правила дублирования | 1 |
| ГОСТ 2.503—90 | ЕСКД. Правила внесения изменений | 1 |

ПЕРЕЧЕНЬ РЕКОМЕНДАЦИЙ ЕСТД

| Обозначение рекомендаций | Наименование рекомендаций | Номер группы по п. 2.2 |
|--------------------------|---|------------------------|
| Р 50—54—17—87 | ЕСТД. Правила записи операций и переходов. Получение покрытий | 7 |
| Р 50—54—33—87 | ЕСТД. Требования к оформлению документов на технологические процессы электрофизических и электрохимических методов обработки | 4 |
| Р 50—609—38—88 | ЕСТД. Правила оформления документов контроля. Паспорт технологический. Журнал контроля технологического процесса | 5 |
| Р 50—60—88 | ЕСТД. Правила оформления документов на технологические процессы ремонта | 4 |
| Р 50—65—88 | ЕСТД. Порядок оформления карты регистрации результатов испытаний | 5 |
| Р 50—67—88 | ЕСТД. Порядок оформления документов, применяемых при разработке, внедрении и функционировании технологических процессов | 1 |
| Р 50—68—88 | ЕСТД. Учет применяемости технологической оснастки | 6 |
| Р 50—54—69—88 | ЕСТД. Расчет применяемости деталей и сборочных единиц в изделии с использованием вычислительной техники | 9 |
| Р 50—70—88 | ЕСТД. Правила оформления документов, применяемых в ремонтных и инструментальных цехах | 6 |
| Р 50—54—71—88 | ЕСТД. Автоматизированное формирование форм технологических документов на основе базы данных | 1 |
| Р 50—72—88 | ЕСТД. Порядок оформления документов, применяемых при нормировании технологических процессов (операций). Технико-нормировочная карта | 1 |
| Р 50—54—76—88 | ЕСТД. Правила записи технологических операций и переходов. Технический контроль | 7 |
| Р 50—92—88 | ЕСТД. Общие положения по внесению изменений | 1 |
| Р 50—111—89 | ЕСТД. Правила оформления документов на процессы перемещения | 4 |
| Р 50—114—89 | ЕСТД. Правила оформления документов на технологические процессы консервации и упаковывания | 4 |
| Р 50—54—274—89 | ЕСТД. Инструмент режущий. Допускаемые сокращения условных обозначений | 1 |

**ПЕРЕЧЕНЬ РЕКОМЕНДАЦИЙ, ПОЛОЖЕНИЯ КОТОРЫХ
РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ ДОКУМЕНТАЦИЮ**

| Обозначение рекомендаций | Наименование рекомендаций | Номер группы по п. 2.2 |
|--------------------------|--|------------------------|
| Р 50—54—18—87 | Контроль конструкторской и технологической документации Государственной приемкой в объединениях и на предприятиях машиностроения и приборостроения | 1 |
| Р 50—75—88 | Конструкторские и технологические документы на перфокартах и перфолентах. Виды документов, их оформление и обращение. Общие требования | 3 |
| Р 50—81—88 | Порядок передачи документации | 1 |
| Р 50—54—91—88 | Документы на магнитных носителях данных. Выполнение и обращение | 3 |

ПРИМЕРЫ ОБОЗНАЧЕНИЙ РЕКОМЕНДАЦИЙ ЕСТД

Пример обозначения рекомендаций, утвержденных постановлением Госстандарта СССР, «Единая система технологической документации. Учет применяемости технологической оснастки»:

| | |
|--|----------------|
| | Р 50 — 68 — 88 |
| Категория документа (рекомендации) | |
| Условное цифровое обозначение Госстандарта СССР | |
| Порядковый регистрационный номер рекомендаций | |
| Год регистрации рекомендаций (две последние цифры) | |

Пример обозначения рекомендаций, утвержденных приказом ВНИИНМАШ Госстандарта СССР, «Единая система технологической документации. Автоматизированное формирование форм технологических документов на основе базы данных»:

| | |
|--|---------------------|
| | Р 50 — 54 — 71 — 88 |
| Категория документа (рекомендации) | |
| Условное цифровое обозначение Госстандарта СССР | |
| Условное цифровое обозначение ВНИИНМАШ | |
| Порядковый регистрационный номер рекомендаций | |
| Год регистрации рекомендаций (две последние цифры) | |

Примечание. В обозначении рекомендаций, разработанных Горьковским филиалом ВНИИНМАШ, вместо условного цифрового обозначения «54» проставляется число «609».

ПРИЛОЖЕНИЯ 1—4. (Введены дополнительно, Изм. № 1).

С. 6 ГОСТ 3.1001—81

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.06.81 № 3186
3. СТАНДАРТ УНИФИЦИРОВАН с национальным стандартом ГДР ТГЛ 42327-01 в части назначения, области распространения, классификации видов и групп документов
4. ВЗАМЕН ГОСТ 3.1001—74
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, приложения |
|---|--------------------------|
| ГОСТ 2.004—88 | Приложение 1 |
| ГОСТ 2.501—88 | « |
| ГОСТ 2.502—68 | « |
| ГОСТ 2.503—90 | « |
| ГОСТ 3.1403—85 | 3.2 |
| Р 50—54—17—87 | Приложение 2 |
| Р 50—54—18—87 | Приложение 3 |
| Р 50—54—33—87 | Приложение 2 |
| Р 50—609—38—88 | « |
| Р 50—60—88 | « |
| Р 50—65—88 | « |
| Р 50—67—88 | « |
| Р 50—68—88 | Приложения 2, 4 |
| Р 50—54—69—88 | Приложение 2 |
| Р 50—70—88 | Приложение 2 |
| Р 50—54—71—88 | Приложения 2, 4 |
| Р 50—72—88 | Приложение 2 |
| Р 50—75—88 | Приложение 3 |
| Р 50—54—76—88 | Приложение 2 |
| Р 50—81—88 | Приложение 3 |
| Р 50—54—91—88 | « |
| Р 50—92—88 | Приложение 2 |
| Р 50—111—89 | « |
| Р 50—114—89 | « |
| Р 50—54—274—89 | « |

6. ИЗДАНИЕ (апрель 2003 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1989 г. (ИУС 4—90)