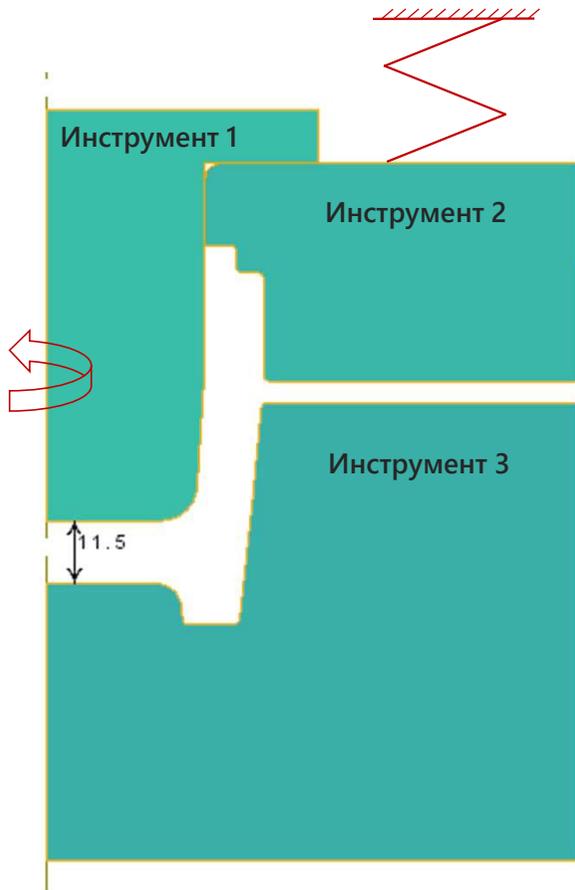


2D_spring loaded



Геометрия	
2D_spring loaded.dxf	
Заготовка	
Материал	C60 (DIN)
Начальная температура, °C	1100
Охлаждение на воздухе, сек	2
Охлаждение в инструменте, сек	2
Инструменты	
Материал	L6 (AISI)
Температура, °C	200
Смазка	Без трения
Инструмент 2	
Начальное усилие сжатия пружины, МН	0,1
Жесткость пружины, МН/мм	0,1
Оборудование	
Гидравлический пресс	50 МН
Условие остановки	
Дистанция между инструментами	11,5мм

Задания

1. Провести расчет инструмента в постпроцессоре. Закрепить инструменты 1 и 3
2. Создать копию процесса и увеличить начальное усилие сжатия пружины до 0,2 и 0,3МН
3. Сравнить силы на Инструменте 1 в этих 3х операциях
4. Сделать копию первой операции, измельчить сетку в заготовке и инструментах, уменьшить Максимальное приращение деформации
5. Сравнить графики силы для первой и последней операции

