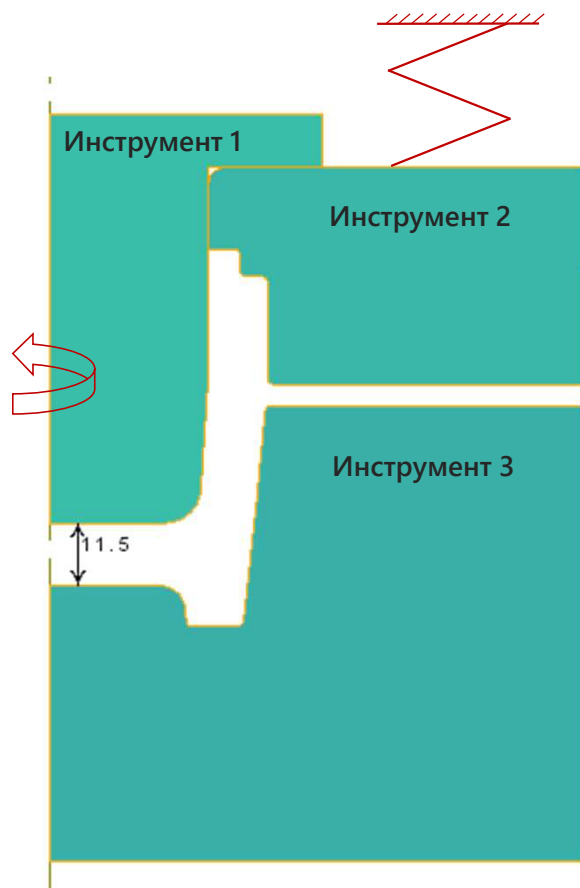


## 2D\_spring loaded



### Геометрия

2D\_spring loaded.dxf

### Заготовка

Материал	C60 (DIN)
Начальная температура, °C	1100
Охлаждение на воздухе, сек	2
Охлаждение в инструменте, сек	2

### Инструменты

Материал	L6 (AISI)
Температура, °C	200
Смазка	Без трения

### Инструмент 2

Начальное усилие сжатия пружины, МН	0,1
Жесткость пружины, МН/мм	0,1

### Оборудование

Гидравлический пресс	50 МН
----------------------	-------

### Условие остановки

Дистанция между инструментами	11,5мм
-------------------------------	--------

### Задания

1. Провести расчет инструмента в постпроцессоре. Закрепить инструменты 1 и 3
2. Создать копию процесса и увеличить начальное усилие сжатия пружины до 0,2 и 0,3 МН
3. Сравнить силы на Инструменте 1 в этих 3х операциях
4. Сделать копию первой операции, измельчить сетку в заготовке и инструментах, уменьшить Максимальное приращение деформации
5. Сравнить графики силы для первой и последней операции

