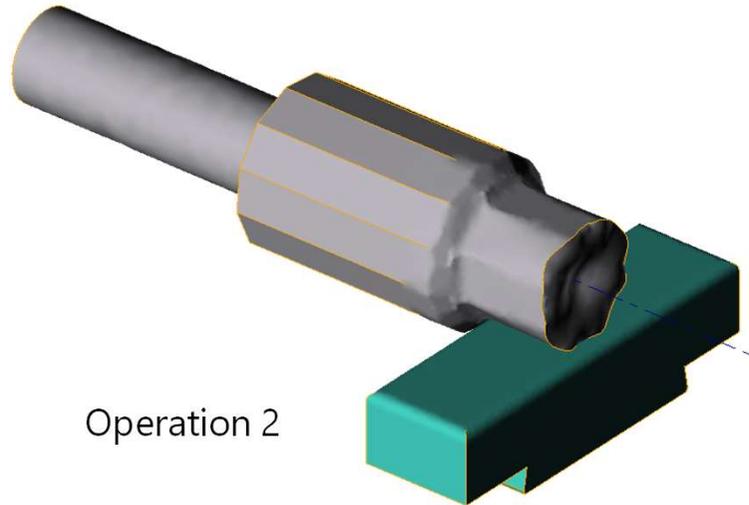
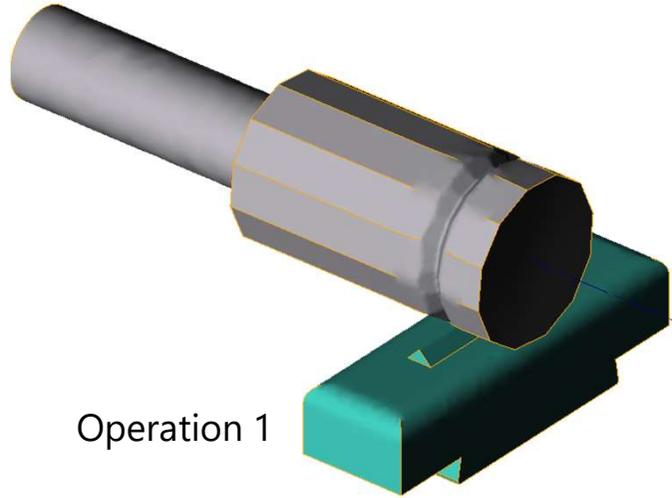


# Ковка слитка



Геометрия	
Cogging_oper1.qshape	
Cogging_oper2.qshape	
Заготовка	
Материал	12Ni19 (DIN)
Начальная температура, °C	1150
Инструменты	
Материал	H13 (AISI)
Температура, °C	200
Смазка	without
Граничные условия	
Ковочный манипулятор	
Удары	
Операция 1	Blows_oper_1.xlsx
Операция 2	Blows_oper_2.xlsx
Оборудование	
Гидравлический пресс	50MN

## Задание

1. Создать анимацию всего процесса в продольном сечении по слитку с фиксированной шкалой для температурного поля

