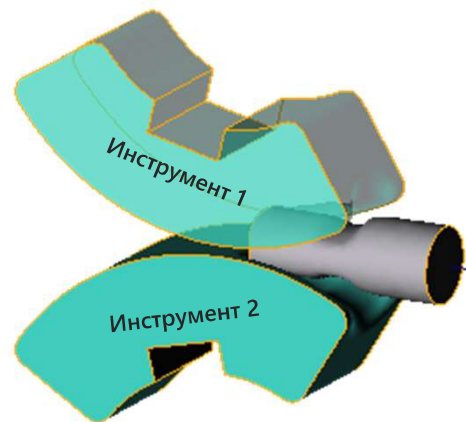
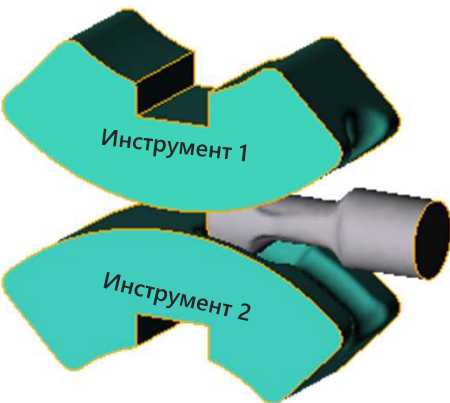


3D_reduce rolling



Операция 1



Операция 2

Геометрия		
3D_reduce_rolling_Operation 1.qshape		
3D_reduce_rolling_Operation 2.qshape		
Условие остановки		
Операция 1	Поворот вокруг оси	45°
Операция 2	Поворот вокруг оси	60°
Заготовка		
Материал		Сталь 20
Начальная температура, °C		1000
Инструмент 1		
Операция 1	Ось	X=0; Z=162.4
Операция 2	Ось	X=0; Z=165.4
Инструмент 2		
Операция 1	Ось	X=0; Z= −162.4
Операция 2	Ось	X=0; Z= −165.4
Оборудование		
Количество оборотов вокруг оси		65 об/мин

Пояснения

1. Начальное позиционирование производится по правому торцу заготовки
2. Кантовка заготовки перед второй операцией
3. Перед второй операцией сместить заготовку на расстояние, равное перемещению правого торца
4. Использовать бокс *Ковочный манипулятор* для поддержания свободного конца заготовки

