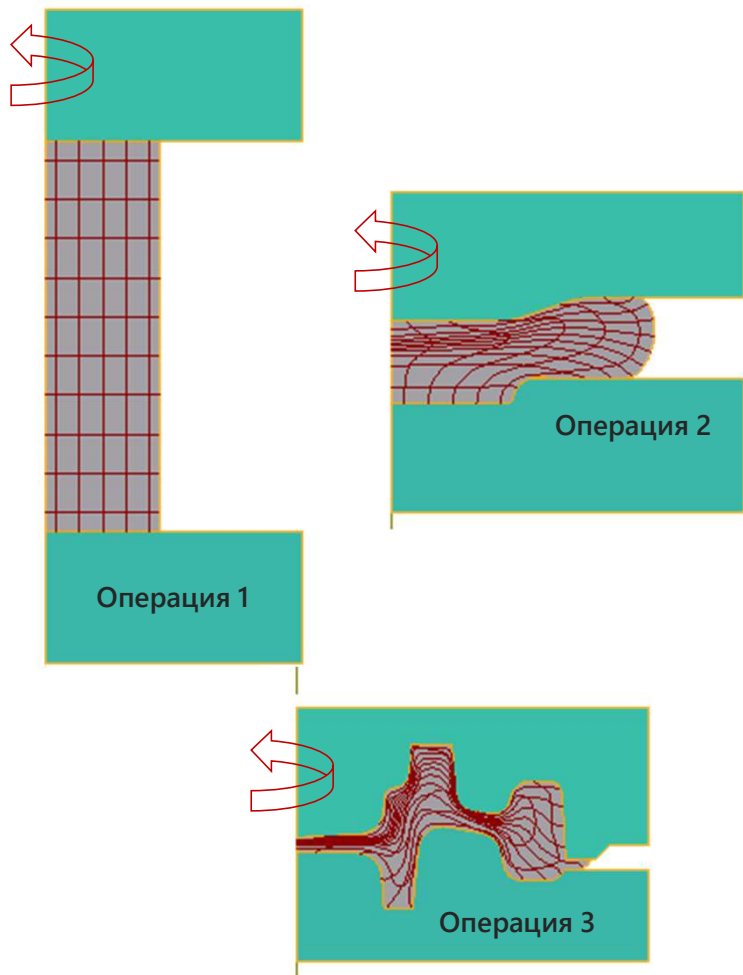


2D_filling



Геометрия	
Операция 1	2D_filling_Operation 1.dxf
Операция 2	2D_filling_Operation 2.dxf
Операция 3	2D_filling_Operation 3.dxf

Условие остановки		
Операция 1	Расстояние	108мм
Операция 2	Расстояние	21мм
Операция 3	Расстояние	3мм

Заготовка	
Материал	C45 (DIN)
Начальная температура, °C	1200
Охлаждение на воздухе, сек	5
Охлаждение в инструменте, сек	2

Инструменты	
Материал	H13 (AISI)
Температура, °C	300
Смазка	Графит + Вода

Оборудование	
Механический пресс	25МН

Задания

1. Создать копию второй операции и заменить в ней геометрию на 2D_filling_mod_Operation 2
2. Отобразить точки контакта заготовки и инструмента на последних операциях
3. Протрассировать массив линий по обоим цепочкам

